В каждом конкретном случае организация производства экономически обосновывает целесообразность проводимых мероприятий, поскольку для повышения эффективности производства недостаточно внедрить отдельные мероприятия, обеспечивающие повышение производительности оборудования, или снижение трудоемкости продукции, или улучшение ее качества, или снижение затрат сырья. Эффективность производства зависит от эффективного использования элементов производства в их совокупности. Особенности организации производства являются рассмотрение во взаимосвязи элементов производства и выбор таких методов и условий их использования, которые в наибольшей степени отвечают цели производства.

Так, в ряде случаев целесообразно уменьшить количество работающих машин, чтобы обеспечить сопряженность производства или увеличить фронт обслуживания рабочих и включить в работу большее количество машин.

Если задачами технологии являются повышение потенциальных возможностей увеличения объема производимой продукции, улучшение ее качества, снижение норм расхода ресурсов при ее изготовлении, то задачей организации производства — определение методов и условий для достижения этих возможностей с учетом внешних и внутренних условий работы предприятия. В этой связи многие вопросы организации производства рассматриваются совместно с технологией. Однако организация производства имеет и присущие только ей задачи: углубление специализации, совершенствование форм организации производства, быстрая (гибкая) переориентация производства на другие виды продукции, обеспечение непрерывности и ритмичности производственного процесса, совершенствование организации труда и производства в пространстве и во времени, создание логистической системы.

К конструированию, изготовлению, монтажу и наладке машин необходимо постоянно повышать требования, устанавливать оптимальные эксплуатационные режимы их работы, рациональные методы ремонта и профилактических работ, обращать внимание на причины их простоя. Так, основной причиной внутрисменного простоя оборудования является несовершенство оперативно-производственного планирования и материально-технического обеспечения. На ряде производств оперативное планирование осуществляется без должного обоснования, отсутствуют расчеты оптимальных объемов производства, партий деталей, складских запасов сырья и материалов, незавершенного производства, запасов готовой продукции.

Оптимальный уровень запасов должен определяться для каждого конкретному предприятия исходя из особенностей ассортимента продукции, техники, технологии, организации производства с учетом особенностей поставок сырья и сбыта готовой продукции (отдаленности пунктов, поставляемого ассортимента, работы транспорта и др.). Кроме того, к задачам организации производства относятся сокращение длительности производственного цикла, бесперебойное снабжение сырьем, материалами при уменьшении запасов сырья и материалов, а также готовой продукции.

Среди причин, объясняющих неполную загрузку установленного оборудования и неполное использование машин в течение всего режимного времени, следует выделить

несоответствие структуры ассортимента продукции и машинного парка, диспропорцию в производственной мощности цехов предприятия.